

## Egyszerűen kezelhető és leolvasható digitális kéziműszer rezgéssebesség (gépállapot) és rezgés gyorsulás (csapágyállapot) mérésére

### Tulajdonságai

- kisméretű kivitel, zsebben is elfér
- ISO10816-3 szerinti rezgéssebesség-effektív-érték (forgógép-állapot) és magas frekvenciájú rezgés gyorsulás (csapágyállapot-jellemző) mérése
- könnyen kezelhető és leolvasható
- AAA standardelemekkel vagy akkumulátorokkal üzemel

A **Viber-A+** a karbantartó személyzet ideális mindennapi munkaeszköze.

A **Viber-A+** a termelésért felelős szakembereket tájékoztatja arról, hogy a forgógépet kell-e karbantartani, leállítani vagy kicserélni.

A **Viber-A+** sok esetben a forgógép kiegyensúlyozására is alkalmas.

A **Viber-A+** a gépállapotára jellemző rezgéssebesség effektív-értéken túl a csapágy állapotára jellemző magas frekvenciájú rezgés gyorsulást is méri.

A **Viber-A+** készülékkel szállított (magyar) leírás segíti a mérési adatok kiértékelését.



### Műszaki adatok:

<b>Bemeneti érzékenység:</b>	100mV/g 156,15 Hz-en kalibrálva
<b>Mérési tartomány:</b>	0 ... 200 mm/s effektív
<b>Rezgéssebesség mérés:</b>	10 ... 1000 Hz
<b>Csapágy állapot mérés:</b>	0,5 ... 16 kHz
<b>Pontosság:</b>	rezgéssebesség: +/-3 csapágyállapot: +/-5%
<b>Külső méretek:</b>	70 x 125 x 40 mm
<b>Elemkapacitás:</b>	kb. 12 óra (AAA standardelem)
<b>Rendelhető opciók:</b>	* bővített frekvenciatartomány: 2 ... 16000 Hz

### Rezgés gyorsulás-érzékelő

A rezgés gyorsulás-érzékelő piezoelektromos elven működik és beépített töltéserősítővel rendelkezik.

A kéziműszer és az érzékelő BNC-csatlakozóval rendelkezik, a rezgés-érzékelő csatlakozókábele 0,75 m hosszú.