

Damalini Easy-Laser® E 710

PRECÍZIÓS LÉZERES TENGELYVONAL- BEÁLLÍTÓ ÉS GÉPGEOMETRIA-BEMÉRŐ MŰSZER

A Damalini cég új, **Easy-Laser® E 710** műszere a legújabb technológiák alkalmazásának, számos gépbemérő- és -beállító funkciónak, gépdiagnosztikai képességének köszönhetően a karbantartási készülékek piac talán leggazdaságosabb és leghatékonyabb munkaeszköze. Az **Easy-Laser® E 710** a már hagyományos tengelyvonal-beállítási funkciók széles köre mellett képes szíjtárcsák beállítására, gépgeometria-bemérésre, csapágyhézag ellenőrzésére, sőt, rezgésdiagnosztikai mérések elvégzésére.

Az **Easy-Laser® E 710** beépített funkciói a gépdiagnosztika és beállítás új koncepcióját testesítik meg: a műszerben rendelkezésre áll minden funkció az teljes gépegység állapotfelmérésére, az alap, a puha-láb, a csapágyjáték és rezgésszint ellenőrzésére, a gépegység geometriájának bemérésére és a szükséges gépbeállítások elvégzésére, s végül a helyszíni, elektronikus, PDF-formátumú jegyzőkönyvezésre.

- Teljes funkcionalitás méréstől dokumentálásig
- Tengelyvonal- és szíj-beállítás funkciók
- Alapcsavarodás- és egyenesség-mérések
- Csapágyjáték-ellenőrzés
- Rezgésmérés gépállapot-ellenőrzésre
- Kettős lézer a pontos mérésekhez
- Vezeték nélküli Bluetooth® kapcsolat
- Ergonomikus kezelés, 3D kijelzés
- Gyors indulás, pozíció-független mérés
- Megszakításmentes mérés Endurio™ technikával
- Helyszíni elektronikus, PDF-formátumú jelentés
- Vonalkódos azonosítás, gyors paraméter-betöltés
- 2 év garancia, 48 órán belüli támogatási opció
- Magyar nyelvű kézikönyv



EASY-LASER® E 710

Az **Easy-Laser® E 710** műszer mérőprogramjai között megtalálhatók a horizontális-, vertikális-, kardántengely-, valamint szíj-beállítás, a 360° élő beállítás, a tolerancia-mérés, a csapágyjáték-mérés, a gépalap egyenesség- és csavarodás-mérés, valamint a rezgésmérés és csapágyállapot-ellenőrzés funkciók. Az **Easy-Laser® E 710** képes a puha-láb ellenőrzésére és a hőtágulás-kompenzáció alkalmazására, továbbá referencia-rögzítéssel kijelölhető a beállítás fix pontja. A külső hatások, mint például rezgések okozta hibák csökkentésére mérési-szűrő alkalmazható.

A mérések egyszerűsítésére (és szűk helyen való elvégezhetőségük biztosítására) az **Easy-Turn** funkcióval a tengelyvonal-beállítás tetszőleges tengelypozícióból indítható és akár már 20°+20° elforgatással el is végezhető. A mérés fázisairól a műszerben (rögtön a helyszínen) készíthető el a vizsgálati dokumentáció, melyet PDF-formátumú jegyzőkönyvként lementhetünk (a mérési adatokon túl) az **Easy-Laser® E 710** memóriájába, vagy külső USB-memóriára.

A lehető legkisebb energiafogyasztás elérése mellett a mérés megszakításmentes folyamatáról az **Endurio™** energia-kezelő technológia gondoskodik, melynek köszönhetően lemerült akkumulátorok esetén is gyorsan, adatvesztés nélkül folytathatók a mérések. A készülék kivitele ellenáll az ipari alkalmazás igénybevételeinek, kezelése ergonomikus, könnyen elsajátítható. A mérések felgyorsítására, a paraméterek ismételt feltöltésére vonalkódos azonosító áll rendelkezésre, továbbá az egyes mérési környezetek személyes beállításként tárolható.

Az **Easy-Laser® E 710** hosszútávon is modern karbantartó eszköz lehet. Képességei számos kiegészítővel, beépített programjának egyszerű, USB-memóriáról történő frissítésével fejleszthetők.

MŰSZAKI ADATOK

RENDSZER

Relatív páratartalom:	10...95 %
Teljes tömeg:	10 kg
Bőrönd mérete:	500x400x200 mm
Védelem:	ejtés- (3 m), víz- és porálló

MÉRŐFEJEK - M / S

Detektor:	PSD 20x20 mm, 2-tengelyes
Felbontás:	0,001 mm
Mérési hiba:	±1 % + 1 digit
Mérési tartomány:	20 m
Lézer típusa:	dióda, 635...670 nm
Lézer osztálya:	II. biztonsági osztály
Lézer teljesítmény:	< 1 mW
Dőlésérzékelő:	elektronikus, 0,01 °
Hőmérséklet-érzékelő:	±1 °C
Védetség:	IP 66 / IP 67 eloxált alumínium ház
Üzemi hőmérséklet:	-10 °C ... +50 °C
Belső akkumulátor:	Lítium-Polimer
Méret / tömeg:	60x60x42 mm / 202 g

EASY-LASER E 710 PARAMÉTEREI

Kijelző:	VGA, 5,7", színes LED háttér-világítás
Energia-kezelés:	Endurio™, megszakításmentes üzem
Akkumulátor:	belső: Lítium-Ion cserélhető: 4 x R14 (C)
Csatlakozók:	USB A, USB B, hálózat, külső, mérőfej
Vezeték nélküli:	BlueTooth®, I. osztály
Belső memória:	> 100 000 mérés menthető
Segítő funkciók:	mértékegység-váltó, számológép
Védetség:	IP 65, ABS/PC/TPE ház
Méret / tömeg:	250x175x63 mm / 1030 g

BLUETOOTH® EGYSÉG

Kapcsolat:	BlueTooth®, I. osztály
Üzemi hőmérséklet:	-10 °C ... +50 °C
Védetség:	IP 66 / IP 67, ABS ház
Méret / tömeg:	53x32x24 mm / 25 g

KÁBELEK

Rendszer - mérőfej:	2 m, gyors csatlakozású
USB-kábel:	1,8 m

TARTOZÉKOK, SZERELÉKEK

Tengely-szerelések:	V-típus, 18 mm széles 20...450 mm tengelyátmérő
Mágneses-rögzítő:	800 N tartóerő
Szerelőrudak:	60 mm, 120 mm, acél hosszabbítható

SZÁLLÍTÁS TERJEDELME

- Easy-Laser® E 710 műszer
- 1-1 db M / S típusú mérőfej
- 2 db BlueTooth egység
- 2 db 2m-es mérőkábel
- 1 db USB-kábel, 1,8 m
- 2 db tengely-prizma lánc
- 2 db hosszabbító lánc
- 2 db rögzítőmágnes
- 2 db rögzítő prizma
- 4-4 db 60 / 120 mm-es rúd
- 1 db mérőszalag (3 m)
- 1 db USB-memória
- 1 db váltóáramú töltő (110 – 240 V)
- 1 db válltáska műszerhez
- 1 db törlőkendő
- műanyagbőrönd
- CD-s dokumentáció
- eredeti angol és magyar nyelvű kézikönyv

BEÉPÍTETT MÉRŐPROGRAMOK



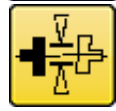
Hagyományos: vízszintes elhelyezésű gépek tengelyeinek és tengelykapcsolóinak beállítása a hagyományos „9 - 12 - 3 óra” módszerrel



EasyTurn: vízszintes elhelyezésű gépek tengelyeinek és tengelykapcsolóinak beállítása már csupán kétszeri $\pm 20^\circ$ -os forgatás alapján, tetszőleges forgásszögtől kezdve



Puha láb: vízszintes gépek helyes rögzítésének ellenőrzése, a „háromlábúság” felismerése



Tolerancia-ellenőrzés: a gép fordulatszám-kategóriájának megfelelő tengelybeállítási határértékek betartásának ellenőrzése, valamint számszerű és grafikus megjelenítése



Hőtágulás-kompenzáció: a hidegen beállított gépek esetén hőtágulás miatt majd üzemi meleg állapotban jelentkező beállítási hiba ezzel a funkcióval kiküszöbölhető



Kardán: szöghibák és oldalirányú eltérések kijelzése kardán-hajtású gépek esetén



Függőleges: függőleges és peremes gépek tengelyeinek és tengelykapcsolóinak beállítása



Gépcsoport: lehetőséget biztosít több egymásra kapcsolt gép együttes beállításához



Oldalhelyzet és szög: kijelzi a tengelyek párhuzamossági és szöghibát, egy- és kéttengelyű mérőegységekhez, valamint dinamikus mérésekhez is alkalmazható



Érték: legfeljebb 10 sorba kapcsolt egy- ill. két-tengelyű mérőegység élő (Online-) kijelzése, pl. dinamikus vagy síklapúság mérésekhez



Szíjbeállítás: szíj- és lánchajtások tárcsainak beállítása (opcionális BTA-érzékelővel)



Rezgémérő: rezgéssebesség-mérés "mm/s" egységben ISO10816-3 szerint, csapágyállapot-jelzés "g"-ben



Egyenesség: gépalapok, tengelyek, gépelemek, furatok, sínek, megvezetések egyenesség mérése legfeljebb 150 mérőpont figyelembevételével



Síklapúság: gépalapok, gépasztalok, gépelemek síklapúságának (és csavaródásának) mérése max. 300 mérő- és 3 tetszőleges referenciapont figyelembevételével



Síklapúság: gépalapok, gépasztalok, gépelemek síklapúságának (és csavaródásának) mérése tengelybeállítási mérőfejek alkalmazásával



Perem síklapúsága: kör alakú peremek síklapúságának mérése legfeljebb 5 rádiuszon rádiuszonként 180 mérőpont alapján



Párhuzamosság: gépalapok, gépek, gépelemek (pl. hengerek, megvezetések, sínek) párhuzamosságának mérése (hagyományos módszer)