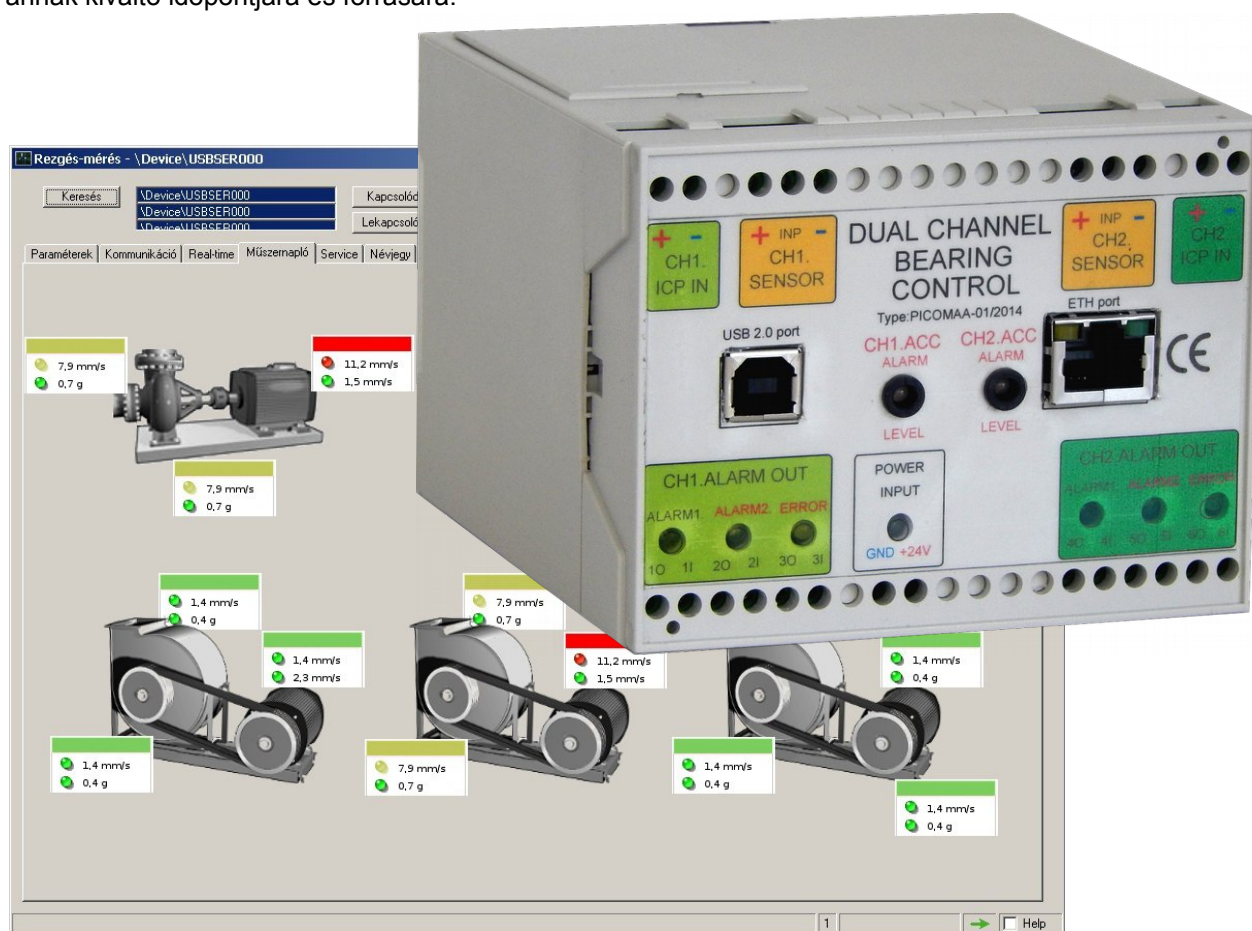


vibNET-AA gördülőcsapágy-állapot távfelügyeleti eszköz

Gépfelügyeleti egység két csapágy rezgéseinek internetes távfelügyeletére, naplózással

Előfordult már, hogy úgy ment tönkre egy berendezése, hogy annak előzményeiről és okairól semmit nem sejtett? Köztudott, hogy a meghibásodás okának utólagos felderítéssel és maga a hiba javítással töltött idő hatalmas költséggel járhat (az alkatrész-igényen felül). Forgógépek (például: villamos motorok, szivattyúk, ventilátorok, malmok, keverők, stb.) és csapágyaik mechanikai állapotának meghatározására, illetve az állapotváltozás nyomon-követésére a rezgésfigyelés az egyik legalkalmasabb eljárás.

A rezgésadatok folyamatos távfelügyelésével és az esetleges rendkívüli események pontos naplózásával a „felderíthetetlen” káresemények nagy része elkerülhető. A **vibNET-AA** műszer által mért rezgésértékek, azok folyamatos (online) internetes elérhetősége és a manipuláció-biztos (fekete doboz jellegű) naplózása segítségével következtethetünk a gépeink, berendezéseink állapotára, meghibásodás esetén annak kiváltó időpontjára és forrására.



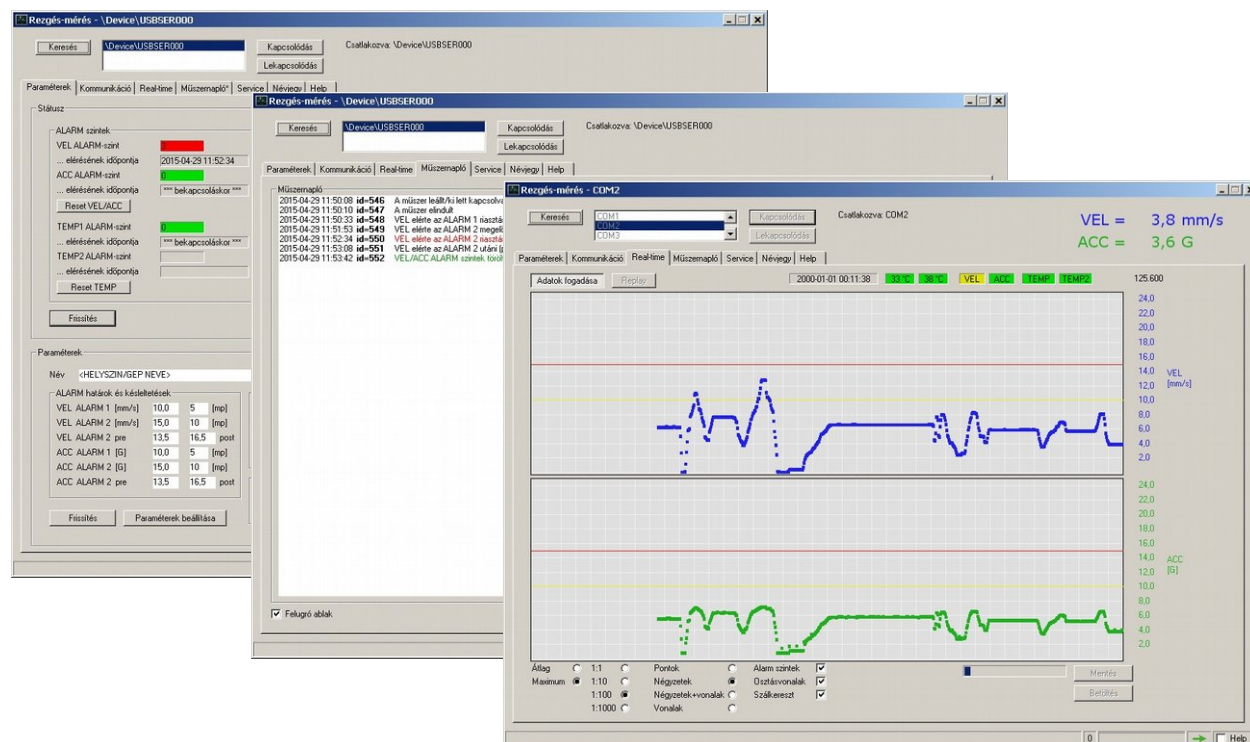
További előny, hogy az internetes adatmegjelenítés alapján (szinte) bárholnan követhetjük az egyes csapágyak állapotát, a kijelzett értékek alapján - a romlási trend és a tipikus határérték értékelését követően - tervezhetjük a karbantartást vagy beavatkozhatunk a technológiába. Ez kifejezetten előnyös távoli (személyzet nélküli) szivattyútelepeken, kompresszor és egyéb gépészeti állomásokon, mert így személyes jelenlét nélkül is folyamatosan képben lehetünk a gépeink állapotáról!

Kiemelhető továbbá a **vibNET-AA** készülék távoli konfigurálási lehetősége, melynek segítségével tetszőleges PC-vel a világ bármilyen pontjáról nemcsak az adatokat kiolvashatjuk, hanem még a készülék-paraméterek megváltoztatását is elvégezhetjük.

A **vibNET-AA** a **vibNET** műszer családjunk része. A család további részei:

- **vibNET-VV** - kétérzékelős (kétcsatornás) gépállapot figyelő egység
- **vibNET-AV** - egyérzékelős gép- és csapágyállapot figyelő egység
- **vibNET-LCD** - egyérzékelős gép- és csapágyállapot figyelő egység LCD kijelzővel

Az egységek rendszerré is összefűzhetők (pl. egy router segítségével) és így egész gépcsoportok felügyelhetők folyamatosan az internet segítségével. Ehhez egy vagy több böngésző-ablakban több egység által mért rezgésadatai Online megjelenítése megvalósítható, a beállított határértékeknek megfelelő színjelöléssel együtt. Így bárhol és gyorsan tudomást szerezhetünk a gépeink állapotáról.



A **vibNET-AA** műszer alapvetően forgógépek (pl. ventilátorok, szivattyúk, termelőgépek, szerszámgép-orsók, villanymotorok) csapágypai (kenési, öregedési) állapotának rezgés gyorsulás alapú mérésére és távoli megjelenítésére szolgál. A készülék egyidejűleg 2 csapágy figyelését teszi lehetővé, amihez bemeneteire 2 darab 100 mV/g érzékenységu ICP(IEPE)-rezgés gyorsulás-érzékelő csatlakoztatható. **Opcionálisan** ettől eltérő típusú és érzékenységu szenzorok is használhatóak.

Mindegyik csatornához külön-külön lehet meghatározni a mérési tartományt, valamint a riasztási határokat. A beállítások és a mért adatok folyamatosan naplózásra kerülnek és visszakövethetők. A napló természetesen áramszünet esetén sem törlődik! A készülék rendelkezik Ethernet (RJ-45) csatlakozóval, de USB 2.0-s porton keresztül is elérhetőek a tárolt eredmények. **Opcionálisan** WI-FI és Bluetooth kapcsolódás is lehetséges - természetesen csak hozzárendelt jogosultság alapján.

Főbb jellemzők és műszaki paraméterek:

- rezgés gyorsulás frekvenciatartomány: 1 ... 16 kHz (-3 dB)
- rezgés gyorsulás mérési tartománya: 0,1 ... 25 g
- csatlakoztatható jeladók: 2 darab 100 mV/g ICP(IEPE)-gyorsulásérzékelő, opcionálisan (egyedi megrendelés alapján) más érzékenység és típus is lehetséges
- kommunikáció: Ethernet és USB 2.0, opcionális Bluetooth és WI-FI
- Internetböngésző alapú adatmegjelenítés (akár több egységről egyszerre is)
- Windows XP/7 alatt működő kiértékelő és parametrizáló szoftver
- 2 x 2 előjelzés/riasztás relékimenet, 1 önellenőrzés relékimenet
- előlapi visszajelzés LED-ekkel (előjelzés, riasztás, önellenőrzés, kimenetek)
- szabványos DC 24V tápellátás
- működési hőmérséklet: 0 ... 50 °C
- tokozás: IP 40, szabványos DIN sínre szerelhető